

1.4401

Wegen des Molybdängehaltes weist 1.4401 eine gute Beständigkeit gegenüber chloridhaltigen Medien und nicht oxidierenden Säuren auf. Da 1.4401 im geschweißten Zustand nicht gegen interkristalline Korrosion beständig ist, sollte wenn ein Bedarf besteht größere Bereiche zu schweißen und keine anschließende Wärmebehandlung durchgeführt werden kann, besser 1.4404 eingesetzt werden. Die Oberflächenbeschaffenheit spielt bei der Korrosionsbeständigkeit dieses Werkstoffes eine große Rolle; mit polierter Oberfläche ist die Beständigkeit wesentlich besser verglichen mit dem gleichen Material einer rauheren Oberflächenausführung.

Produktformen	Bauindustrie, Chemische und Nahrungsmittelindustrie, Dekorative Zwecke und Kücheneinrichtungen, Erdölindustrie/Petrochemische Industrie, Lebensmittelindustrie, Maschinenbau				
Normen und Bezeichnungen	EN 10088-3	1.4401	X5CrNiMo17-12-2		
	AISI	316			
	UNS	S31600			
	BS	316S31			
	JIS	SUS316			
	AFNOR	Z7CND17-11-02 / Z7CND17-12-02			
	DIN 17440	1.4401			
	SIS	2347			
Allgemeine Eigenschaften	Korrosionsbeständigkeit	Sehr gut			
	Mechanische Eigenschaften	Mittel			
	Schmiedbarkeit	Gut			
	Schweißseignung	Mittel			
	Spanbarkeit	Mittel			
Physikalische Eigenschaften	Dichte (kg/dm ³)	8,00			
	Elektr. Widerstand bei 20 °C (Ω mm ² /m)	0,75			
	Magnetisierbarkeit	Gering			
	Wärmeleitfähigkeit bei 20 °C (W/m K)	15			
	Spez. Wärmekapazität bei 20 °C (J/kg K)	500			
	Mittlerer Wärmeausdehnungsbeiwert (10 ⁻⁶ K ⁻¹)				
		20 – 100 °C	16,0		
		20 – 200 °C	16,5		
		20 – 300 °C	17,0		
		20 – 400 °C	17,5		
		20 – 500 °C	18,0		
Mechanische Eigenschaften	Zu optimalen Eigenschaften bezüglich Verarbeitung und Verwendung führen ein Lösungsglühen bei 1000 °C – 1120 °C mit anschließendem raschen Abkühlen an Luft oder Wasser. In diesem Zustand gelten die folgenden Werte für die mechanischen Eigenschaften:				
		Norm	Typische Werte (ca.)		
		Längs	quer		längs
		≤ 160	160 – 250		1 – 20*
		≥ 200	≥ 200		21 – 80
		500 – 700	500 – 700		≥ 80
Streckgrenze (MPa)	R _{p0,2}	≥ 200	≥ 200		370
Zugfestigkeit (MPa)	R _m	500 – 700	500 – 700		370
Bruchdehnung (%)	A ₅	≥ 40	≥ 30		670
Härte	HB	≤ 215			670
Kerbschlagarbeit (J)					670
25 °C	ISO-V	≥ 100	≥ 60		46
					46
					50
					200
					200
					195
			*Angegebene Werte gelten für den nicht kaltverfestigten Zustand.		
			Typisches Verfestigungsschaubild siehe Rückseite.		
			Für dickere Abmessungen (d ≥ 250 mm) müssen die mechanischen Eigenschaften vereinbart werden, oder die Lieferung geschieht in Anlehnung an die angegebenen Werte.		

Die Richtigkeit kann nicht garantiert werden.