

1.4567

1.4567 ist im wesentlichen das Gleiche wie ein 1.4301, mit Ausnahme des Kupferzusatzes von 3,00 bis 3,50 %. Durch seinen Kupfergehalt bietet der Werkstoff 1.4567 eine hervorragende Kaltumformbarkeit und Verformung.

1.4567 is essentially the same as 1.4301, with the exception of a copper addition of between 3 and 3.5%. The copper addition allows for superb cold forming and deformation.

Produktformen Product forms	Chemische Industrie, Dekorative Zwecke und K�ucheneinrichtungen, Elektronische Ausr�stung, Lebensmittelindustrie, Maschinenbau, Schiffsbau, Schraubenindustrie	Automotive industry, Chemical industry, Food and beverage industry , Decorative items and kitchen utensils, Electronic equipment, Ship building																														
Normen und Bezeichnungen	EN 10088-3 1.4567 X3CrNiCu18-9-4 AISI 304Cu JIS XM7	EN 10088-3 : 1.4567 X3CrNiCu 18-9-4 AISI : 304 Cu JIS : XM7																														
Major Specifications	AFNOR Z3CNU18-10 DIN 17440 1.4567	AFNOR : Z3CNU 18-10 DIN 17440 : 1.4567																														
Allgemeine Eigenschaften General Properties	Korrosionsbest�ndigkeit Gut Mechanische Eigenschaften Mittel Schmiedbarkeit Gut Schwei�eignung Gut (Selten) Spanbarkeit Schlecht	Corrosion resistance : good Mechanical properties : average Forgeability : good Weldability : good (seldom) Machinability : very good																														
Physikalische Eigenschaften Physical Constants	Dichte (kg/dm ³) 7,90 Elektr. Widerstand bei 20 �C (� mm ² /m) 0,73 Magnetisierbarkeit Gering W�rmeleitf�higkeit bei 20 �C (W/m K) 15 Spez. W�rmekapazit�t bei 20 �C (J/kg K) 500 Mittlerer W�rmeausdehnungsbeiwert (K-1) 20 – 100 �C: 16,7 x 10-6 20 – 200 �C: 17,2 x 10-6 20 – 300 �C: 17,7 x 10-6 20 – 400 �C: 18,1 x 10-6 20 – 500 �C: 18,4 x 10-6	density (kg/dm ³) : 7,9 electrical resistivity at 20�C (� mm ² /m) : 0,73 magnetisability : slight thermal conductivity at 20�C (W/m K) : 15 specific heat capacity at 20�C (J/kg K) : 500 thermal expansion (10-6 K ⁻¹) 20 – 100�C : 16,7 20 – 300�C : 17,7 20 – 400�C : 18,1 20 – 500�C : 18,4																														
Mechanische Eigenschaften Mechanical properties	Die Bedingungen, die bei diesem Stahl zu Optimalen Eigenschaften bez�glich Verarbeitung und Verwendung f�hren, bestehen in einem Halten zwischen 1000 �C und 1100 �C mit anschlie�end rascher Abk�hlung an Luft oder in Wasser. Um w�hrend der Fertigung und Verarbeitung eine Verspr�dung zu vermeiden, muss die Zeitspanne, die das Material Temperaturen zwischen 450 �C – 850 �C ausgesetzt wird, gering gehalten werden. Im l�sungsgegl�hten Zustand gelten die folgenden Werte f�r die mechanischen Eigenschaften: <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Norm</th> <th>Typische Werte</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Streckgrenze (N/mm²) R_{p0,2}</td> <td>≥175</td> <td>340</td> </tr> <tr> <td>Zugfestigkeit (N/mm²) R_m</td> <td>450 – 650</td> <td>630</td> </tr> <tr> <td>Bruchdehnung (%) A₅</td> <td>≥45</td> <td>51</td> </tr> <tr> <td>H�rte HB</td> <td>≤215</td> <td>195</td> </tr> </tbody> </table>		Norm	Typische Werte	Streckgrenze (N/mm ²) R _{p0,2}	≥175	340	Zugfestigkeit (N/mm ²) R _m	450 – 650	630	Bruchdehnung (%) A ₅	≥45	51	H�rte HB	≤215	195	Optimal material properties are realised after solution annealing in the temperature range 1000 - 1100 �C followed by rapid cooling in air or water. During operation and fabrication, the time spent in the temperature range 450 - 850 �C must be minimised to avoid embrittlement. In the solution annealed condition, the following mechanical properties may be attained when testing in the longitudinal direction: <table border="1"> <thead> <tr> <th>Property</th> <th>Specification</th> <th>Typical</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Yield strength (N/mm²) R_{p0,2}</td> <td>≥175</td> <td>340</td> </tr> <tr> <td>Tensile strength (N/mm²) R_m</td> <td>450 – 650</td> <td>630</td> </tr> <tr> <td>Tensile elongation (%) A₅</td> <td>≥45</td> <td>51</td> </tr> <tr> <td>Hardness HB</td> <td>≤215</td> <td>195</td> </tr> </tbody> </table>	Property	Specification	Typical	Yield strength (N/mm ²) R _{p0,2}	≥175	340	Tensile strength (N/mm ²) R _m	450 – 650	630	Tensile elongation (%) A ₅	≥45	51	Hardness HB	≤215	195
	Norm	Typische Werte																														
Streckgrenze (N/mm ²) R _{p0,2}	≥175	340																														
Zugfestigkeit (N/mm ²) R _m	450 – 650	630																														
Bruchdehnung (%) A ₅	≥45	51																														
H�rte HB	≤215	195																														
Property	Specification	Typical																														
Yield strength (N/mm ²) R _{p0,2}	≥175	340																														
Tensile strength (N/mm ²) R _m	450 – 650	630																														
Tensile elongation (%) A ₅	≥45	51																														
Hardness HB	≤215	195																														

Die Richtigkeit kann nicht garantiert werden.

The correctness cannot be guaranteed.